



# ZERTIFIKAT



## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach ÖNORM EN 15085-2

Dem Betrieb: **HITZINGER Power Solutions GmbH**  
Helmholtzstraße 56  
4020 Linz, Österreich

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten im Geltungsbereich der **ÖNORM EN 15085-2** auszuführen für:

- die Klassifikationsstufe **CL 2** und
- dem Tätigkeitsbereich **D, P und S**

**Art der Bauteile:** Innere Traktions- und Stromversorgungs-ausrüstung im Inneren; Innere Gerätekästen und Schaltschränke

**Geltungsbereich:** Konstruktion und Fertigung von Komponenten und Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffprüfgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkung
135	1.2	t = 3,0 – 16,0 mm	FW
135	1.2 (Mutter SAE1038 auf Elektroband M530-65)	Mutter M20 auf mehrere Elektrobänder 0,62 mm	FW gemäß EN ISO 15613

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson** Ing. Josef Bogner, geb. 22.07.1971, IWE [extern]

**gleichberechtigter Vertreter** Roman Petterstorfer, geb. 20.04.1979, Stufe C

**weitere Vertreter** -----

**Bemerkungen** Keine

**Zertifikat Nr.** TUEVAT/15085/CL2/085/24/0

**Gültigkeitszeitraum** 03.07.2024 bis 02.07.2027

**ausgestellt am** 23.07.2024

**Auditor** Dipl.-Ing. Erich FÖSSLEITNER



Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
TÜV AUSTRIA GMBH

Allgemeine Bestimmungen  
(siehe Rückseite)

ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서



Zertifikatsnummer: TUEVAT/15085/CL2/085/24/0

## Bemerkungen:

Keine

## Allgemeine Bestimmungen

entsprechend ÖNORM EN 15085-2

### Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- ✓ berechnigte Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- ✓ berechnigte Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- ✓ keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- ✓ keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und des Schweißpersonals nach den genannten Normen vorliegen,
- ✓ nicht geprüfte/s Schweißer oder Schweißpersonal mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- ✓ andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- ✓ der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- ✓ der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung mit einem Antrag zu beantragen.

### Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Akte