



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA GMBH
certifies that

HITZINGER Power Solutions GmbH

**Helmholtzstraße 56
4020 Linz, Austria**

has met all necessary quality requirements for
welding according to

EN ISO 3834-3

Date of audit:

03.07.2024

This certificate is valid for the following products or service ranges:

**Welding of machine components for electrical machines
and production of industrial pipework**

Date of expiry:

02.07.2027

Certificate No.: **HZ-06352-24-FOE**

Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

The certificate keeps valid, if the TÜV AUSTRIA GMBH performs the annual surveillance.

Leonding

PLACE

23.07.2024

DATE

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

CERTIFICATION BODY



**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-06352-24-FOE checklist to certificate no.: HZ-06352-24-FOE



TÜV AUSTRIA GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-3

HITZINGER Power Solutions GmbH Consense Integriertes Managementsystem (Consense, Prozesslandschaft, Dokumente..)
Stand Juli 2024 - HITZINGER Power Solutions GmbH Schweiß und Fertigungsrichtlinie SP01-0016 Rev.07 vom 05.07.2024
und HITZINGER Power Solutions GmbH Schweißrichtlinie GP01-0046 Rev.03 vom 05.07.2024

Überprüfung der Anforderungen und technische
Überprüfung /

review of requirements and technical review:

Untervergabe von Aufträgen / *sub-contracting of orders:*

Schweißtechnisches Personal /
welding personnel:

Personal für die Überwachung und Prüfung /
personnel for monitoring and review:

Einrichtungen / *equipment:*

Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / *welding
and related activities:*

Schweißzusätze /
welding consumables:

Lagerung der Grundwerkstoffe /
storage of parent materials:

Wärmenachbehandlung /
post-weld heat treatment:

Überwachung und Prüfung, bezogen auf das
Schweißen /
inspection and testing related to the welding:

Mangelnde Übereinstimmung und
Korrekturmaßnahmen /
non-conformance and corrective actions:

Kalibrierung und Validierung von Mess-,
Überwachungs- und Prüfeinrichtungen /
*calibration and validation of measuring, monitoring and
testing equipment:*

Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit /
identification and traceability:

Qualitätsberichte / *quality records:*

Zusätzliche Hinweise siehe:

GP01-0049 Rev.00 Schweißen: Kap. 24

PP02-0005 Rev.01 Konstruktion

PP01-0001 Rev.04 Vertrieb

SP01-0003 Rev.01 Lieferanten bewerten

GP01-0049 Rev.00 Schweißen Kap. 4

GP01-0050 Rev.03 FP Schweißaufsichtsperson

SP01-0016 Rev.07 Kap. 4.3, 4.4, 4.5

GP01-0049 Rev.00 Schweißen allgem. Anw.: Kap. 25

SP01-0016 Rev.07 Kap. 3.27, 3.28 ff

Consense IMS: PZ Qualitätswesen

Aufstellung Prüf- und Fertigungseinrichtung Stand 07/2024

P01-0049 Rev.00 Schweißen allgem. Anweisung: Kap. 4, 6

SP01-0016 Rev.07 Kap. 5 ff

QSP01-0016 Rev. 07 Kap. 3.6 Richtlinie: Schweißzusätze &
Schweißhilfsstoffe - Lagerung & Handhabung

SP03-0007 Rev.00 Waren einlagern & verwalten

GP01-0049 Rev.00 Schweißen allgem. Anweisung: Kap. 5

SP01-0016 Rev.07 Kap. 3.5

GP01-0049 Rev.00 Schweißen allgem. Anweisung: Kap. 5

SP01-0016 Rev.06 Kap. 3.29

PP02-0007 Rev.00 Entwicklungsprojekte durchführen

GP01-0049 Rev.00 Schweißen allgem. Anweisung: Kap. 25

SP01-0016 Rev.06 Kap. 3.27, 3.28 ff.

Consense IMS: IP01-0060 Rev.00 Lenkung fehlerhafter Produkte

Consense IMS: Überwachung Prüfmittel

IP01-0003 Rev.0 Mess-, Prüfmittel planen und beschaffen

IP01-0005 Rev.0 Mess-, Prüfmittel überwachen

Consense IMS : IP01-0002 Rev.0 Wareneingangsprüfung
durchführen

Consense IMSGP01-0006 Rev.00 Aufbewahrungsfristen für
SP01-0016 Rev.06 Kap. 5.10

Keine

Leonding, 23.07.2024

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

