

# Monoblock - Umformer



Leistungsbereich:  
bis zu 1500 kVA

- mit freistehender Schaltanlage
- Wellenaufbau
- mit aufgebauter Schaltanlage
- integriert in Verhaubung
- eingebaut im Container
- mobil

## Vorteile

- Kompakte Ausführung durch die Monowelle, daher ist hier kein Ausrichten der Maschine notwendig. Die Gesamtlänge kann bis zu 50 % kürzer sein, geringeres Gewicht.
- Zu- und Abluftschächte möglich.
- Der Leistungsfaktor des Motors wird automatisch zwischen 0,9 – 1 bei 50 – 100 % der Nennlast geregelt.
- Höherer Wirkungsgrad durch einen Ventilator, eine Erregermaschine und 2 Lager.
- Keine Verschleißteile wie Kupplung oder Bürste. Nur zwei Lager.
- Hoher MTBF-Wert (meantime between failure): über 50 000 Std. bei Monoblockumformer.
- Anstelle eines rotierenden Startwiderstandes wird eine zuverlässige und robuste Startwicklung verwendet.
- Patentiertes Erregersystem
- Servicefreundlich durch gute Zugänglichkeit.